

Presseinformation

dü

Verzahnungswerkzeuge von Hommel+Keller

hü

HOBits mit leistungsstarkem Biss

uz

Entschichten, Nachschärfen und Beschichten aus einer Hand

vo

Zahnräder in Hochleistungsgetrieben müssen perfekt ineinander greifen, denn Schaltpräzision und Laufruhe sind Bedingungen. Solche Systeme verzeihen hier nicht den kleinsten Fehler. Komplexe Geometrien, große Stückzahlen, hohe Vielfalt und eine herausragende Bauteilqualität stellen Verzahnungsunternehmen dabei immer wieder vor neue Herausforderungen. Die neuen HOBIt-Verzahnungswerkzeuge von Hommel+Keller haben für diese hohen Ansprüche genau den richtigen Biss. Damit nicht genug: Der umfassende Service mit Entschichten, Nachschärfen und Wiederbeschichten der Wälzfräser schafft zusätzlichen Mehrwert.

tx

Wo vor 30 Jahren das Vierganggetriebe noch durchaus üblich war, sind heute sechs Gänge längst Standard und bei Automatikfahrzeugen bereits

Pressekontakt:**KSKOMM GmbH & Co. KG**

Jahnstraße 13

56235 Ransbach-Baumbach

Deutschland

Tel.: +49 2623 900780

Fax: +49 2623 900778

ks@kskomm.de

Datum: 30.06.16

Artikel Id.-Nr.: 655_ 5520

Seiten: 6

Anzahl Zeichen: 4004

Zur Veröffentlichung frei bis:

30 neun in der Planung. Das sorgt
31 für einen stetig steigenden Be-
32 darf an hochwertigen Zahn-
33 rädern. Die Produktion geht welt-
34 weit in die Milliarden. Derartige
35 Stückzahlen sind nur durch
36 entsprechende Fertigungsor-
37 ganisation und hervorragende
38 Werkzeuge zu realisieren. Die
39 leistungsfähigen HOBIt-
40 Wälzfräser der Hommel+Keller
41 Präzisionswerkzeuge GmbH
42 sorgen zuverlässig für hohe
43 Genauigkeit bei der Fertigung.

44 **HOBIt:**
45 **Faszination Verzahnung**

46 „Seit zirka 70 Jahren arbeiten
47 wir bereits bei der Herstellung
48 unserer zeus Rändelwerkzeuge
49 mit Wälzfräsern. Dadurch konn-
50 ten wir unser Know-how beim
51 Wälz- und Formfräsen ständig
52 mehren. Diese jahrzehntelange
53 Erfahrung und modernste
54 Technik bilden die Basis für die
55 hohe Qualität und herausra-
56 genden Service rund um die
57 neuen HOBIt-Werkzeuge“, so
58 Jörg Hermann, Produktmana-
59 ger bei der Hommel+Keller
60 Präzisionswerkzeuge GmbH.

61 Anwender können aus einer
62 Vielfalt an HOBIt Wälz-, Form-,
63 und Schafffräsern aus HSS,
64 PM und Hartmetall auswählen.
65 Ob Standardgröße, individueller
66 Kundenwunsch oder unter-
67 schiedliche Einsatzgebiete –
68 HOBIt hält die passenden
69 Werkzeuge bereit. Die Wälzfrä-
70 ser sind standardmäßig in
71 Durchmessern von 18 bis 70
72 mm, mit Verzahnungsbreiten
73 von 9 bis 65 mm je nach
74 Durchmesser und mit Modul-

75 werten von 0,2 bis 4,0 erhält-
76 lich. Weitere Abmessungen
77 sind auf Anfrage möglich.
78 Schafffräser und Formfräser
79 stellt die Hommel+Keller Präzi-
80 sionswerkzeuge GmbH für indi-
81 viduelle Bearbeitung nach kun-
82 denspezifischen Anforderungen
83 her.

84 Damit die HOBits lange ihren
85 Biss behalten und nicht frühzei-
86 tig an „Zahnausfall“ leiden, bie-
87 ten die Aldinger ihre Werkzeu-
88 ge mit verschiedenen Beschich-
89 tungen an. Neben den weithin
90 bekannten Schichten wie TiN,
91 TiCN, TiAlN und AlTiN ver-
92 schaffen die hauseigenen Be-
93 schichtungen von Hom-
94 mel+Keller – nACo[®], nACo3[®],
95 nACRo[®] – nochmal deutliche
96 Leistungssteigerungen. Sie
97 wurden genau auf Anforderun-
98 gen des Wälzfräsens abge-
99 stimmt – für die Zerspanung mit
100 Kühlschmierung, Trockenbear-
101 beitung und auch Hartfräsen.

102 **Alles aus einer Hand**

103 Mit der Lieferung der Neuwerk-
104 zeuge endet der Service der
105 Hommel+Keller Präzisions-
106 werkzeuge GmbH noch lange
107 nicht. Jörg Hermann: „Recyc-
108 ling hilft Kosten zu senken und
109 die Umwelt zu schonen – auch
110 in der Werkzeugbranche. Aller-
111 dings bringt das Nachschärfen
112 von Werkzeugen hohen logisti-
113 schen Aufwand mit sich, da das
114 Nachschleifen oft an einem Ort
115 und die Entschichtung sowie
116 Wiederbeschichtung an einem
117 anderen geschieht. Hier bietet
118 Hommel+Keller eindeutige Vor-
119 teile: Ob Entschichten, Schär-

120 fen oder Beschichten – mit
121 HOBIt bekommen Verzah-
122 nungsexperten alles aus einer
123 Hand.“

124 Bei den Werkzeugexperten
125 angekommen, muss die ver-
126 schlissene Beschichtung erst
127 einmal von den HOBIts runter,
128 damit später nicht Schicht auf
129 Schicht liegt. Dann werden die
130 Verzahnungswerkzeuge für
131 eine perfekte Bearbeitung und
132 eine hohe Lebensdauer vor Ort
133 erneut geschärft und mit den
134 leistungsstarken Beschichtun-
135 gen vergütet. So können sich
136 die HOBIts wieder mit neuer
137 Kraft der Bearbeitungsaufgabe
138 zuwenden.

139 Die HOBIt-Wälzfräser präsen-
140 tiert die Hommel+Keller Präzi-
141 sionswerkzeuge GmbH vom 13.
142 bis 17 September auf der **AMB**
143 in Stuttgart: **Halle 1, Stand**
144 **A72.**

145 **Weitere Informationen:**

146 **Hommel+Keller**
147 **Präzisionswerkzeuge GmbH**
148 Brunnenstraße 36
149 78554 Aldingen
150 Deutschland

151 **Gudrun Butschle**
152 **Marketing**

153 Tel.: +49 7424 9705-0
154 Fax: +49 7424 9705-50
155 mail@hommel-keller.de
156 www.hommel-keller.de

157 **Hinweis an die Redaktion:**
158 Text und Fotos können bei KSKOMM,
159 Tel.: +49 2623 900780,

160 E-Mail: ks@kskomm.de,
161 als Dateien angefordert werden.

bu



162

163 **Foto 1: Die neuen HOBbit-**
164 **Verzahnungswerkzeuge**
165 **überzeugen mit leistungs-**
166 **starkem Biss bei hoher Prä-**
167 **zision. Neben Wälz- und**
168 **Formfräsern ...**



169

170 **Foto 2: ... bietet Hommel+Keller**
171 **auch Schaftfräser an.**

172 *Foto: Hommel+Keller*
173 *Präzisionswerkzeuge GmbH*